

**TISSU TRANSPARENT BOUCLIER RFID****DESCRIPTION GÉNÉRALE**

ISO 771 est un tissu technique transparent en maille conductrice, conçu pour bloquer efficacement les ondes RFID. Sa transparence permet de préserver la visibilité tout en assurant une protection électromagnétique élevée.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Maille conductrice de haute qualité.
- Transparence pour une intégration discrète et harmonieuse.
- Léger, souple et simple à mettre en œuvre.
- Compatible avec divers environnements électromagnétiques.

**APPLICATIONS TYPES**

- Cloisonnement d'espaces nécessitant une isolation RFID avec visibilité conservée.
- Rideaux de cabines d'essayage ou de séparation en environnement retail.
- Boucliers amovibles ou temporaires pour zones sensibles.
- Intégration dans des systèmes textiles de blindage électromagnétique.

**ATOUTS PRINCIPAUX**

- Protection efficace et durable contre les ondes RFID.
- Polyvalence d'utilisation (fixe ou amovible).
- Discrétion et intégration grâce à la transparence.
- Installation simple et rapide.

# ISO 771

## TISSU TRANSPARENT BOUCLIER RFID

### DESCRIPTION DU PRODUIT

ISO 771 est un tissu conducteur obtenu par dépôt métallique (procédé chimique et électro-déposition) sur une toile de fibre de polyester prétraitée. Ce traitement confère au matériau ses propriétés de conductivité et de blindage électromagnétique. Le tissu peut également être laminé avec une mousse de polyuréthane à l'aide d'un adhésif thermofusible.

### STRUCTURE DU PRODUIT

Tissu polyester + couche métallique de blindage.

### PERFORMANCES

- Faible impédance et bonnes performances électromagnétiques.
- Bonne rigidité et facilité de découpe à l'emporte-pièce.
- Effet anti-poussière.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Maille transparente.
- Épaisseur :  $0,09 \pm 0,01$  mm (ASTM D3652).
- Densité :  $120 \pm 10$  T (ASTM D3775).
- Résistance de surface :  $\leq 0,1 \Omega$  (ASTM F390).
- Résistance Z :  $\leq 0,03 \Omega$  (Méthode Saintyoo).
- Efficacité de blindage :  $\geq 60$  dB (10 MHz – 3 GHz, SJ20524-1995).
- Cohésion métallique : grade  $\geq 4$ .
- Largeur standard : 1 100 mm.

### MÉTHODES DE TEST PRINCIPALES

1. Résistance de surface ( $\Omega$ ).
2. Résistance Z ( $\Omega$ ).

### DOMAINES D'APPLICATION

- Blindage RFID.
- Semi-produit destiné au laminage avec mousse polyuréthane et adhésif thermofusible.

### STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

- Durée optimale d'utilisation : 24 mois.
- Conditions de stockage :  $6^{\circ}\text{C} \sim 34^{\circ}\text{C}$ , HR  $\leq 65\%$ , dans l'emballage d'origine.

### RECOMMANDATIONS

Un test d'adaptabilité doit être réalisé avant toute utilisation.

La société décline toute responsabilité en cas de dommages directs, indirects ou accidentels liés à un usage inapproprié.