

ISO 325

FILM ADHÉSIF TRANSPARENT DE BLINDAGE ÉLECTROMAGNÉTIQUE



DESCRIPTION GÉNÉRALE

ISO 325 est un film adhésif transparent multi-alliage conçu pour limiter efficacement la pénétration des ondes électromagnétiques à travers les vitrages, tout en préservant la luminosité et la clarté visuelle.

CARACTÉRISTIQUES

- Atténuation mesurée : 47 dB à 13,56 MHz (selon IEEE 299).
- Réduction du champ électromagnétique : jusqu'à 90 %.
- Atténuation haute fréquence fiable et constante dans le temps.
- Aspect : champagne léger, discret et homogène.
- Haute transparence, garantissant une transmission lumineuse optimale.

APPLICATIONS TYPES

- Isolation des vitrages aux ondes RFID.

ATOUS PRINCIPAUX

- Pose simple : film adhésif applicable sur vitrages existants.
- Efficacité prouvée : réduction certifiée des ondes électromagnétiques.
- Fiabilité durable : performances constantes dans le temps.

ISO 325

FILM ADHÉSIF TRANSPARENT DE BLINDAGE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

DESCRIPTION GÉNÉRALE

ISO 325 est un film multi-alliage adhésif transparent conçu pour réduire la pénétration des ondes électromagnétiques à travers les vitrages. Atténuation haute fréquence : 47 dB à 13,56 MHz (IEEE 299), soit environ 90 % de réduction du champ électromagnétique.

Aspect extérieur : champagne léger, garantissant haute luminosité et transparence.

PERFORMANCES ÉLECTROMAGNÉTIQUES

- 700 MHz : 21,3 dB (90 %).
- 900 MHz : 24,3 dB (90 %).
- 1 GHz : 24,8 dB (90 %).
- 2 GHz : 24,3 dB (90 %).
- 3 GHz : 22,8 dB (90 %).
- 5 GHz : 17,5 dB (87 %).

PROPRIÉTÉS OPTIQUES ET ÉNERGÉTIQUES (VERRE + FILM)

Énergie solaire (EN 410) : rejetée simple vitrage 50 %, double vitrage 45 %, rejet IR (760–2500 nm) ± 70 %, réflexion 27 %, absorption 26 %, transmission 45 %.

Transmission lumineuse (EN 410) : lumière visible 70 %, luminosité perçue intérieure ± 85 %, réflexion lumière extérieure 7 %, réduction éblouissement 30 %, UV rejetés 99 %.

Coefficient thermique (EN 673) : facteur solaire (valeur G) 0,50, valeur Ug 4,90 W/m²K, coefficient d'ombrage 0,50.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classement au feu : M1.
- Norme EN 1096-1 (verre bâtiment) : testé en laboratoire.
- Normes REACH & RoHS : respectées.
- Teinte extérieure : champagne moyen.
- Épaisseur : 40 µm.

COMPATIBILITÉ VITRAGE

- Simple vitrage : clair, teinté, réfléchissant.
- Double vitrage : clair, teinté, réfléchissant, à gaz*, Stadip Int., Stadip Ext.*

*Précaution sur vitrage > 2,5 m² ou partiellement ombragé - nous consulter.

ISO 325

FILM ADHÉSIF TRANSPARENT DE BLINDAGE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

1. DÉCOUPE DU FILM

- Prédécouper le film en laissant une marge d'environ 2 cm de chaque côté.
- Utiliser des lames neuves et les changer régulièrement pour obtenir une coupe nette, facilitant les joints (recouvrement ou bord à bord).

2. PRÉPARATION DU VITRAGE

- Nettoyer soigneusement la vitre avec un produit non détergent.
- Retirer toute salissure à l'aide d'un grattoir.
- Vérifier l'absence de poussière ou cheveux.
- Sécher parfaitement les coins avec du papier absorbant.

3. PRÉPARATION DE LA SOLUTION D'APPLICATION

- Utiliser exclusivement de l'eau déminéralisée.
- Mélanger avec notre produit recommandé ou du Mixa Bébé (½ bouchon par litre) pour neutraliser temporairement l'adhésif.
- En hiver, ajouter 20 à 30 % d'alcool à 70° pour éviter le gel.
- Ne pas installer par température inférieure à 5 °C.

4. RETRAIT DE LA PELLICULE PROTECTRICE

- Coller deux morceaux de ruban adhésif sur un coin (une face de chaque côté) et tirer doucement pour séparer la pellicule du film.

5. POSE DU FILM

- Humidifier une vitre attenante et positionner le film (côté adhésif vers l'opérateur).
- Pulvériser progressivement la solution sur la surface adhésive au fur et à mesure du retrait de la pellicule.
- Pulvériser abondamment la vitre à traiter, retourner le film et le positionner sans toucher les coins avec les doigts.
- Presser légèrement au centre à la main pour maintenir la position.
- Vérifier l'alignement et les marges.
- Pulvériser à nouveau la surface du film.

6. MAROUFLAGE

- S'assurer que le film est bien humidifié.
- Maroufler en poussant le liquide devant la lame (jamais tirer).
- Commencer par le centre, puis lisser vers la droite et la gauche, en allant du haut vers le bas.
- Éponger régulièrement le liquide évacué avec du papier absorbant.
- Couper l'excédent de film en laissant 1 à 2 mm au bord du châssis.
- Refaire un marouflage en exerçant une pression maximale pour chasser toute l'eau.
- Sécher soigneusement les bords.

7. SÉCHAGE

- De petites bulles d'eau peuvent apparaître : ne pas les percer, elles disparaîtront naturellement après séchage complet.